Requisitos para Certificar vehículos que transportan sustancias peligrosas, Camiones convertidos (Camión de Servicio, Camión de Mantenimiento, Camión Lubricador)

- Antigüedad es de 5 años. Ampliable a 12 según informe de operatividad del servicio técnico autorizado. (Requisito sólo para algunas mineras).
- Menos de 150.000 km. Ampliable cada 100.000 km según informe de operatividad del servicio técnico autorizado, hasta un máximo de 600.000 km. (Requisito sólo para algunas mineras). Motor diesel.
- Etiquetas de seguridad y advertencia en español (DS-132).
- Manual de operaciones en español (DS-132).
- Cumplir con norma chilena NCH 2245 Of. 93, NCH 2190 Of.93.
- Certificado de la SEC del estanque de combustible.
- GPS, Tercer ojo. (Minera Escondida Limitada).
- Certificado de GPS
- Certificado de tercer ojo (Dispositivo de advertencia)
- Certificado de cabina (ROPS - FOPS)
- Certificado de cuñas
- Cuñas de tamaño y capacidad acordes al tamaño del equipo, con un soporte adecuado.
- Ficha técnica del o los productos transportados.
- Procedimiento de trabajo (debe permanecer en la cabina)
- Requerimientos DS-298/1995 – DS 198 – DS 230, actualización de la ley (transportes de sustancias peligrosas).
- Buen estado general del equipo.
- Buena presentación y limpieza del equipo.
- Cabina sellada, asientos en buen estado con apoyo cabeza para conductor y acompañante, los cinturones de seguridad deben ser de tres puntas retráctiles.
- Vidrios en buen estado y limpios, con sus dispositivos de limpieza operativos y en buenas condiciones.

- Bocina, debe ser audible por sobre el ruido ambiente.
- No debe tener reparaciones estructurales mayores (Salvo que sean autorizadas por escrito por el fabricante)
- Sin fugas de fluidos ni aire.
- Neumáticos en buen estado, sin cortes que involucren las telas, no recauchados ni redibujados.
- Traba tuercas o indicadores de torque para tuercas de rueda.
- Aire acondicionado y calefacción.
- Luces de traslado y trabajo. (Farol faenero para la carrocería)
- Baliza estroboscópica color ámbar(Ø 14 cm).
- Botiquín según **estándar minero**
- Pértiga, con altura 4,60 m con banderola y ampolleta Luz intermitente. (Solo área Mina).
- Alarma de retroceso para el camión, la cual debe ser audible por sobre el ruido ambiente.
- Protecciones adecuadas en todos los componentes móviles (Poleas, ejes, engranajes, ventiladores, correas, etc.)
- Punto de bloqueo a prueba de fallos, solo debe permitir la instalación de la pinza y candado personal en posición de apagado, deberá aislar toda fuente de energía desde la(s) batería(s). Deberá estar claramente identificado.
- Cuñas certificadas de tamaño y capacidad acordes al tamaño del equipo, con un soporte adecuado.
- 2 extintores PQS de tamaño adecuado 10 kg accesible desde el piso, con soporte con abrazadera y pasador de seguridad.
- Cinta reflectante de acuerdo al área de trabajo y de acuerdo a normativa legal.
- Numero interno del equipo, esta debe ser única e inconfundible, de acuerdo al área de operación podrán variar las dimensiones y colores de estos. (Área Mina, sobre techo)
- Escaleras de acceso acorde al estándar exigido por el mandante. (Escaleras de gato deberá ser bloqueada).
- Camiones habilitados para llevar remolques deberán contar con argollas o ganchos para conectar cadenas de seguridad.

- Carpeta con copia de todos los documentos exigidos en este documento. (Para el inspector)
- Exhibir documentos originales al momento de la inspección.